



## FORMULAS ÚTILES PARA EL BARRENADO

$$\text{Velocidad de corte (sfm)} \quad V_c = (0.262)(D_t)(\text{rpm})$$

$$\text{Revoluciones por minuto (rpm)} \quad \text{rpm} = (3.82) \frac{V_c}{D_t}$$

$$\text{Avance(ipm)} \quad f_m = f_r(\text{rpm})$$

$$\text{Avance por revolución (ipr)} \quad f_r = \frac{f_m}{\text{rpm}}$$

Simbolos  $D_t$  = Diámetro de la broca, (pulgadas)

rpm = Revoluciones por minuto

$V_c$  = Velocidad de corte, (pies por minuto)

$f_r$  = Avance, (pulgadas por revolución)

$f_m$  = Avance, (pulgadas por minuto)

## FORMULAS ÚTILES PARA CORTADORES VERTICALES

$$\text{Velocidad de corte (sfm)} \quad V_c = (0.262)(D_t)(\text{rpm})$$

$$\text{Revoluciones por minuto (rpm)} \quad \text{rpm} = (3.82) \frac{V_c}{D_t}$$

$$\text{Avance(ipm)} \quad f_m = (f_t)(n)(\text{rpm})$$

$$\text{Avance por diente (ipt)} \quad f_t = \frac{f_m}{(\text{rpm})(n)}$$

Simbolos  $D_t$  = Diámetro del cortador, (pulgadas)

rpm = Revoluciones por minuto

$V_c$  = Velocidad de corte, (pies por minuto)

$f_t$  = Avance, (pulgadas por diente)

$f_m$  = Avance, (pulgadas por minuto)

$n$  = Número de dientes

## FORMULAS ÚTILES PARA MACHUELOS

### Medidas fraccionales

$$\text{Velocidad de corte (sfm)} \quad V_c = (0.262) \frac{(\text{rpm})(D_t)}{3.82}$$

$$\text{ó} \quad V_c = (0.262)(\text{rpm})(D_t)$$

$$\text{Revoluciones por minuto (rpm)} \quad \text{rpm} = (3.82) \frac{V_c}{D_t}$$

$$\text{Avance(ipm)} \quad f_m = (\text{rpm})(\text{tpi})$$

$$\text{ó} \quad f_m = P(\text{rpm})$$

Simbolos  $D_t$  = Diámetro del machuelo, (pulgadas)

rpm = Revoluciones por minuto

$V_c$  = Velocidad de corte, (pies por minuto)

$f_m$  = Avance, (pulgadas por minuto)

tpi = Dientes por pulgada

P = Paso(1/No. de dientes por pulgada)

### Medidas milimétricas

$$\text{Velocidad de corte ( m/m)} \quad V_c = (0.262) \frac{\pi(\text{rpm})(D_t)}{1000}$$

$$\text{Revoluciones por minuto (rpm)} \quad \text{rpm} = \frac{V_c(1000)}{\pi(D_t)}$$

$$\text{Avance (mm/m)} \quad f_m = (\text{mm})(P) (\text{rpm})$$

Simbolos  $D_t$  = Diámetro del machuelo, (pulgadas)

rpm = Revoluciones por minuto

$V_c$  = Velocidad de corte, (metros por minuto)

$f_m$  = Avance, (milímetros por minuto)

P = Paso