

FICHA TÉCNICA
**Brocas Acero Alta Velocidad
Usos Generales**
Datos Generales

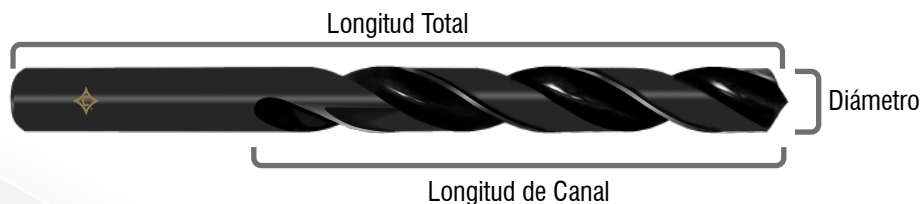
Fecha de elaboración: 11 - Enero - 2008 **Fecha de actualización:** N/A
Datos Generales del Fabricante: Herramientas Cleveland, S.A. de C.V.
Dirección: Calzada Azcapotzalco, La Villa 1001, Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México C.P. 02300
Teléfono: (55) 5587.7400

Datos de Identificación del Producto

Nombre del Producto: Broca de Zanco Recto – Usos Generales
Nombre Químico del acero alta velocidad: Aleaciones ferrosas
Sinónimos: Herramientas de Acero

Identificación de los Componentes

Material	%	CAS	LMPE-PTT	IDLH	Salud	Inf.	React.	Especial
Hierro	50 - 90	7439 - 89 - 6	10	N/D	0	3	0	
Tungsteno (W)	1 - 20	7440 - 33 - 7	15	5	1	3	0	
Molibdeno (Mo)	0.5 - 10	7439 - 98 - 7	15	10	1	1	0	
Cromo (Cr)	1 - 15	7440 - 47 - 3	1	0.5	2	1	1	
Vanadio (V)	1 - 15	7440 - 62 - 2	5	5	2	0	0	
Cobalto (Co)	5 - 10	7440 - 48 - 4	0.1	0.02	2	3	0	
Carbón (C)	5 - 12	1333 - 86 - 4	3.5	3.5	2	3	2	

Características Técnicas

Aplicación

Las brocas jobber zanco recto AVV para usos generales, están diseñadas para dar un alto rendimiento en una gran variedad de materiales, equipos y condiciones de trabajo. También pueden ser usadas eficientemente en usos específicos adecuando ángulos de punta, avances y velocidades de corte. Tienen un tratamiento térmico superficial que incrementa la resistencia a la abrasión, reduce la adherencia y facilita el desalajo de rebabas. Se encuentran disponibles en medidas fraccionales, numéricas, alfabéticas y milimétricas.