

FICHA TÉCNICA

Brocas Para Centros Acero Alta Velocidad al Cobalto

Datos Generales

Fecha de elaboración: 18 - Febrero - 2013

Fecha de actualización: N/A

Datos Generales del Fabricante: Herramientas Cleveland, S.A. de C.V.

Dirección: Calzada Azcapotzalco, La Villa 1001, Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México C.P. 02300

Teléfono: (55) 5587.7400

Datos de Identificación del Producto

Nombre del Producto: Broca para Centros

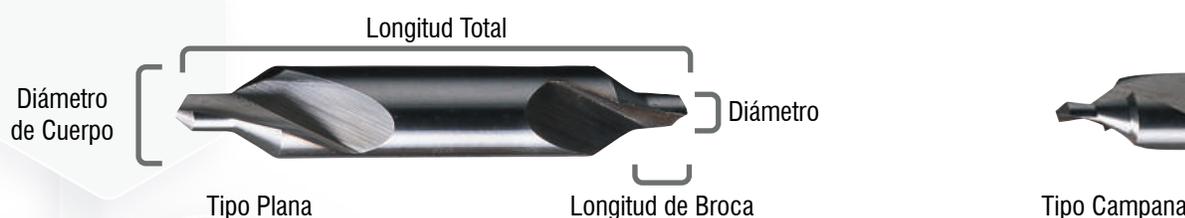
Nombre Químico del acero alta velocidad: Aleaciones ferrosas

Sinónimos: Herramientas de Acero

Identificación de los Componentes

Material	%	CAS	LMPE-PTT	IDLH	Salud	Inf.	React.	Especial
Hierro	50 - 90	7439 - 89 - 6	10	N/D	0	3	0	
Tungsteno (W)	1 - 20	7440 - 33 - 7	15	5	1	3	0	
Molibdeno (Mo)	0.5 - 10	7439 - 98 - 7	15	10	1	1	0	
Cromo (Cr)	1 - 15	7440 - 47 - 3	1	0.5	2	1	1	
Vanadio (V)	1 - 15	7440 - 62 - 2	5	5	2	0	0	
Cobalto (Co)	5 - 10	7440 - 48 - 4	0.1	0.02	2	3	0	
Carbón (C)	5 - 12	1333 - 86 - 4	3.5	3.5	2	3	2	

Características Técnicas



Aplicación

Las brocas para centros de Acero Alta Velocidad están diseñadas para generar centros de apoyo en productos que requieren ser maquinados entre centros como es el torneado, fresado o rectificado cilíndrico. Estas brocas tienen canales helicoidales para facilitar la extracción de la rebaba, el afilado de la punta y avellanador se distinguen por su corte inicial de precisión, facilidad de avance y excelente acabado. Las brocas para centro están a su disposición en dos estilos: tipo plana y tipo campana en una gran variedad de tamaños.