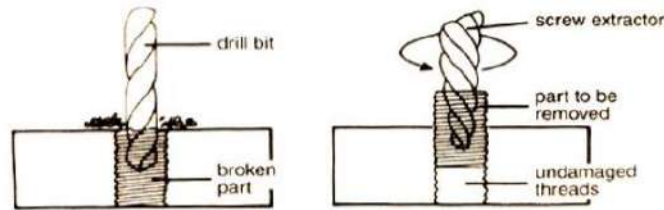


USO DE EXTRACTORES



Extractor Number	Small End		Large End		Overall Length		Screw Size	Pipe Size	Use This Drill Size	Order Number
	in	mm	in	mm	in	mm				
#1	.054	1.37	.156	3.97	2.000	50.80	#8 - 1/4	--	5/64	C53651
#2	.080	2.03	.188	4.76	2.375	60.33	#12 - 5/16	--	7/64	C53652
#3	.125	3.18	.250	6.35	2.688	68.26	5/16 - 7/16	--	5/32	C53653
#4	.188	4.76	.328	8.33	2.875	73.03	7/16 - 9/16	--	1/4	C53654
#5	.250	6.35	.438	11.11	3.375	85.73	9/16 - 3/4	1/8, 1/4	9/32	C53655
#6	.375	9.53	.594	15.08	3.750	95.25	3/4 - 1	3/8	13/32	C53656
#7	.500	12.70	.750	19.05	4.125	104.78	1 - 1-3/8	1/2	17/32	C53657
#8	.750	19.05	1.000	25.40	4.375	111.13	1-3/8 - 1-3/4	3/4	13/16	C53658
#9	1.000	25.40	1.281	32.54	4.625	117.48	1-3/4 - 2-1/8	1	1-1/16	C53659
#10	1.250	31.75	1.563	39.69	5.000	127.00	2-1/8 - 2-1/2	1-1/4	1-5/16	C53660
#11	1.500	38.10	1.875	47.63	5.625	142.88	2-1/2 - 3	1-1/2	1-9/16	C53661
#12	1.875	47.63	2.313	58.74	6.250	158.75	3 - 3-1/2	2	1-15/16	C53662

Los extractores son utilizados frecuentemente en los talleres de mantenimiento de las industrias, tiendas de maquinaria y talleres particulares, su función es extraer tornillos rotos, tuercas u otras herramientas de cuerda. Para remover un tornillo roto, se debe seguir el siguiente procedimiento.

Barrenar por la parte superior el tornillo roto con la broca recomendada en la tabla. Insertar el extractor apropiado dentro del barreno hecho anteriormente, usando un maneral sobre el zanco del extractor empezar a girar éste, en sentido antihorario.

El extractor sujetara las paredes del barreno hecho en el tornillo el cual saldra sin dañar la cuerda. Utilizar aceite puede ayudar para remover herramienta corroida u oxidada.